

ENTSORGUNGSTECHNIK

SAUGER 32/E



Einsatzbereiche:

Altölentsorgung
 Öl-, Benzin- und Fettabscheiderreinigung
 Fäkalgrubenentsorgung
 Sinkkastenreinigung
 Gefahrgutentsorgung Klasse 3, 5.1, 6.1, 8 und 9

Merkmale:

Kombinationsbetrieb Saugen und Hochdruckspülen
 Entleerung durch Hinterkipfung

Behältergröße:

bis 18.000 Liter Schlammvolumen
 1.000 Liter Wasservolumen

Vakuumpumpe:

Saugleistung bis 3.000 m³/h bei 60 % Vakuum (400 mbar)

Hochdruckpumpe:

Spülleistung von 30 - 100 l/min bis 170 bar Druck

Verschlussboden:

über den vollen Querschnitt hydraulisch nach oben zu öffnen mit Zentralverriegelung pneumatisch

Sauganschlüsse

im Verschlussboden DN 100 mit Perrot oder TW- Kupplung
 Ausleger frei wählbar nach Kundenwunsch.

Inhaltsanzeige:

mit innenliegendem Schwimmer und äußerer Skala,
 Ausführung mit PE-Kugel

Ausrüstung:

kleine HD-Haspel ausgelegt bis 120 m / DN 13,
 Auslaufschürze, Schlauchwanne links und rechts,
 Werkzeugkasten, Schraubstock, Spritzpistole, Halogen-
 Arbeitsscheinwerfer, Restwasserentleerung,
 Wassermangelwarnanlage, Kabeltrommel,
 kippbare Abfallwanne, etc.

